

PROHLÁŠENÍ O PARAMETRECH VÝROBKU VE SMYSLU NAŘÍZENÍ EP A RADY (EU) č. 305/2011 a č. 574/2014, č. 1301 – CPR – 1499

- Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **1301 – CPR – 1499 - 321 S 01**
Portlandský cement směsný EN 197-1 CEM II/B-M (S-L) 32,5 N
- Typ, číslo výrobní dávky, nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku, čl. 11 odst. 4:
Portlandský cement směsný CEM II/ B-M (S-L) 32,5 N EN 197-1 : 2012
- Zamýšlené použití stavebního výrobku, které uvádí výrobce, v souladu s použitelnou harmonizovanou technickou specifikací:
Příprava betonů, malt – i injektážních, lepidel a jiných stavebních směsí
- Jméno, registrované obchodní jméno nebo registrovaná ochranná známka a kontaktní adresa výrobce, jak se vyžaduje podle článku 11 odst. 5:
Považská cementáreň a. s., ul. Janka Kráľa, 018 63 Ladce, Slovenská republika
- Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož zplnomocnění zahrnuje úkoly vymezené v článku 12 odst. 2:
Ing. Ľubomír Ježo, PhD., ul. Janka Kráľa, 018 63 Ladce, Slovenská republika
- Systém nebo systémy posuzování a ověřování neměnnosti parametrů stavebního výrobku, jak jsou uvedeny v příloze V:
SYSTÉM 1+
- V případě prohlášení o parametrech týkajícího se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: **EN 197-1 : 2012**
Technický skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava, ul. Studená 3, Slovenská republika, číslo n. o.: 1301, v systému pravidelných dvouměsíčních kontrolních zkoušek vydal CERTIFIKÁT O NEMĚNNOSTI PARAMETRŮ : 1301 – CPR – 1499
- Deklarované parametry a složky: Portlandský slínek, vysokopecní struska, vápenec a regulátor tuhnutí. Uvolňování nebezpečných látek – viz **karta bezpečnostních údajů**

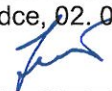
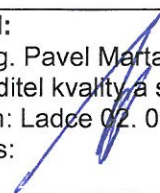
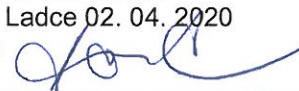


1301



Podstatné vlastnosti	Parametry	Harmonizované tech. specifikace
POČÁTEČNÍ PEVNOST, 7 dní	MIN. 16 MPa	EN 197-1
NORMALIZOVANÁ PEVNOST, 28 dní	32,5 MPa - 52,5 MPa	EN 197-1
OBSAH CHLORIDŮ	MAX. 0,1 %	EN 197-1
POČÁTEK TUHNUTÍ	MIN. 75 min.	EN 197-1
OBSAH SÍRANŮ	MAX. 3,5 %	EN 197-1
OBJEMOVÁ STÁLOST	MAX. 10 mm	EN 197-1

9. Parametry výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou ve shodě s deklarovanými parametry v bodě 8. Toto prohlášení o parametrech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Vypracoval: Ing. Ľubomír Ježo, PhD. manažer kvality Datum: Ladce, 02. 04. 2020 Podpis: 	Ověřil: Ing. Pavel Mertauz ředitel kvality a strategie Datum: Ladce 02. 04. 2020 Podpis: 	Schválil: Mgr. Peter Hort obchodní ředitel Datum: Ladce 02. 04. 2020 Podpis: 
---	---	---

Tel.:	Fax:	Bankovní spojení:	IČO DPH:	Internet/mail:	Registrace:
+421/42/4603 376	+421/42/4603 386	VÚB Pov. Bystrica 408-372/0200	SK 2020437232	www.pcla.sk pcla@pcla.sk	Okresní soud Trenčín Vlož.: 248/R, Sa