

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH VÝROBKU V ZMYSLE NARIADENIA EP a RADY (EÚ) 305/2011 a č. 574/2014, č. 1301 – CPR – 1519

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku : 1301 – CPR – 1519 – 4/20/323 S 01  
**Portlandský cement zmesový EN 197-1 CEM II/B-M (S-L) 42,5 N**
- Typ, číslo výrobnej dávky, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu  
stavebného výrobku, čl.11 ods.4 :  
**Portlandský cement zmesový CEM II/ B-M (S-L) 42,5 N, EN 197-1 : 2011**
- Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou  
harmonizovanou technickou špecifikáciou :  
**Príprava betónov, mált – aj injektážnych, lepidiel a iných stavebných zmesí**
- Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná  
adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5 :  
**Považská cementáreň a.s., ul.J.Kráľa, 018 63 Ladce, Slovenská republika**
- Meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa  
úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2 :  
**Ing. Ľubomír Ježo, PhD, ul. J. Kráľa, 018 63 Ladce, Slovenská republika**
- Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného  
výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V :  
**SYSTÉM 1+**
- V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa  
vzťahuje harmonizovaná norma : **EN 197-1 : 2011**  
**Technický skúšobný ústav stavebný, n.o., Bratislava, ul.Studená 3, Slovenská  
republika , číslo n.o.: 1301, v systéme pravidielných dvojmesačných kontrolných  
skúšok vydal CERTIFIKÁT O NEMENNOSTI PARAMETROV : 1301 – CPR – 1519**
- Deklarované parametre a zložky : Portlandský slinok, vysokopecná troska, vápenec  
a regulátor tuhnutia. Uvoľňovanie nebezpečných látok – pozri **karta bezpečnostných  
údajov**

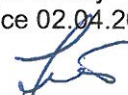
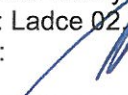
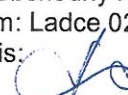


1301



Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované techn. špecifikácie
POČIATOČNÁ PEVNOSŤ 2dni	MIN. 10 MPa	EN 197-1
NORMALIZOVANÁ PEVNOSŤ 28d.	42,5 MPa – 62,5 MPa	EN 197-1
OBSAH CHLORIDOV	MAX. 0,1 %	EN 197-1
POČIATOK TUHNUTIA	MIN. 60 min.	EN 197-1
OBSAH SÍRANOV	MAX. 3,5 %	EN 197-1
OBJEMOVÁ STÁLOSŤ	MAX. 10 mm	EN 197-1

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 8 .  
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

<b>Vypracoval:</b> Ing. Ľubomír Ježo, PhD. manažér kvality Dátum: Ladce 02.04.2020 Podpis: 	<b>Overil:</b> Ing. Pavel Martauz riaditeľ kvality a stratégie Dátum: Ladce 02.04.2020 Podpis: 	<b>Schválil:</b> Mgr. Peter Hort obchodný riaditeľ Dátum: Ladce 02.04.2020 Podpis: 
--	--	--

Tel.:	Fax:	Bankové spojenie:	IČO DPH:	Internet/mail:	Registrácia:
+421/42/4603 376	+421/42/4603 386	VÚB Pov. Bystrica 408-372/0200	SK 2020437232	<a href="http://www.pcla.sk">www.pcla.sk</a> <a href="mailto:pcla@pcla.sk">pcla@pcla.sk</a>	Okres.súd Trenčín Vlož.:248/R, Sa